





FICHA TECNICA

CONCEPTO	DESCRIPCION
MARCA	SR
MODELO	TSR-10000
CAPACIDAD VOLUMÉTRICA	25 YDS ³ (19.11 M ³)
TIPO	CARGA TRASERA
CAPACIDAD DE CARGA	9 - 10 TONS
CAPACIDAD DE LA TOLVA	2.50 YDS ³
FORMA DE COMPACTACION	CUCHARON DE ALIMENTACIÓN Y PLACA EYECTORA
POTENCIA DE CILINDROS	26 TONS.
PRESION DE OPERACIÓN PRIMARIA	2,000 PSI
PRESION DE COMPACTACION	2,100 PSI A 1100 RPM
SISTEMA DE COMPACTACION	AUTOMATICO QUE GARANTIZA EL OPTIMO APROVECHAMIENTO DE SU
	CAPACIDAD DE CARGA Y VOLUMEN.
BOMBA HIDRAULICA	DE 21 a 27 GPM A 1100 RPM
TOMA DE FUERZA	DE ACOPLAMIENTO DIRECTO Y ACCIONAMIENTO NEUMATICO CON
	TABLERO DE CONTROL Y LUZ INDICADORA DE EMBRAGADO. DE 37 H.P.
	Y 195 LBS-PIE DE TORQUE VER RELACION DE ENGRANES
	2 DE 3 ½ X 4" DE DIÁMETRO OPERACIÓN ESCUDO (compactación)
	2 DE 4 ½ X 5" DE DIÁMETRO OPERACIÓN UÑA (barrido)
CILINDROS HIDRAULICOS	2 DE 3 X 31/2" DE DIÁMETRO LEVANTAMIENTO DE TOLVA
VÁLVULAS DE OPERACIÓN Y	1 TELESCOPICO (EYECTOR) DE 3 SECCIONES (5 ½ X 4 ½ X 4 ")
CONTROL	DIAMETRO DE OPERACIÓN. MENOR COSTO DE MANTENIEMIENTO.









	VÁLVULA DIRECCIONAL DOBLE PARA LEVANTAMIENTO TOLVA Y OPERACIÓN EYECTOR,
	VÁLVULA DIRECCIONAL TRIPLE OPERACIÓN ESCUDO UÑA Y LEVANTE DE CONTENEDORES (OPCIONAL)
TANQUE DE ACEITE HIDRAULICO	DE 200 LTS. CON MIRILLA DE NIVEL, CON FILTRO DE 35 GPM, DE 10 MICRONES, EN EL RETORNO Y TAPON FILTRO DESPRESURIZADOR EQUIPADO CON TRAMPA MAGNETICA
ESTRUCTURA DEL CUERPO DE LA CAJA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA ASTM A52	PISO: LAMINA CAL 10, TECHO: LAMINA CAL 10, CUERPO: LAMINA CAL 10 (LATERALES), POSTES (ANILLOS COMPLETOS) DE 6 ½" X 3" LAMINA CAL 10, ESCUDO COMPACTADOR: LAMINA CAL 10 Y ¼" Y PTR DE 3" Y 4", TOLVA: PISO DE ¼" Y LATERALES DE CAL 10, COMPONENTES EN LAMINAS CAL 10, 3/16" ¼", ½" Y 1" CON SISTEMA HIDRAULICO PARA BARRIDO Y COMPACTACION EYECTOR: LAMINA CAL 10
GUIAS DEL EYECTOR	DE 7" DE ANCHO
ESTRUCTURA DE LA CAJA EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA	CON 5 ANILLOS COMPLETOS CANAL DE 6 ½" X 3" EN LAMINA CAL 10, ASEGURAN QUE NO HAYA DEFORMACIÓN, Y SOLDADOS A CORDON CORRIDO Y SELLADOS PARA EVITAR ENTRADA DE HUMEDAD Y CORROSION.
refuerzo longitudinal en el	EN CANALES DE 7 ½" X 1 5/8" EN LAMINA CAL 10, PARA SOPORTAR EL
TECHO EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA	EFECTO DE LA COMPACTACION.
SISTEMA DE LEVANTE Y VACIADO DE CONTENEDORES OPCIONAL	CON WINCH HIDRAULICO DE 12,000 LBS DE CAPACIDAD (9.7 MTS / MIN)
SOLDADUDA TIPO MIG DE MICRO ALAMBRE	TODA LA SOLDADURA ES APLICADA A CORDÓN CORRIDO.
SEGURO PARA EVITAR ESCURRIMIENTOS DE LIXIVIADOS	SELLO ENTRE EL CUERPO DE LA CAJA Y LA TOLVA
SISTEMA DE ACELERACION NEUMATICA ELECTRICA	NEUMÁTICA, REGULADOR DE AIRE, CILINDRO NEUMÁTICO, VÁLVULA SELENOIDE, MANGUERA PARA AIRE Y SWITCH DE CONTROL, CON TABLERO DE OPERACIÓN EN CABINA DEL OPERADOR.
SISTEMA ELECTRICO	TABLERO DE CONTROL EN CABINA DEL OPERADOR (CONTROL DE CARGA), SWITCH DE REBOTE (ACELERADOR A 1,200 RPM), SWITH DE REBOTE DOBLE TRASERO (DE TAILGATE A CABINA, ACELERADOR Y CHICHARRA A CABINA OPERADOR), CHICHARRA DE REVERSA, CONTROL DE LUCES, DIRECCIONALES Y REVERSA, CABLEADO EN CABLE TW 16 EN ESPAGUETI DE ½" Y ¾" CON CONECTORES A PRUEBA DE CORTOS CON ALTA RESISTENCIA A LA TEMPERATURA. REFLECTORES PARA TRABAJO NOCTURNO
CONTROLES DE SEGURIDAD	COMPACTACION AUTOMATICA, CHICHARRA DE REVERSA, CHICHARRA PARA AVISOS AL CHOFER, VÁLVULAS DE ALIVIO Y GATAS DE CIERRE DE

Distribuidor Autorizado:



Tels: +52 449 9710306, www.recelegic.mx clientes@recelegic.mx







	TOLVA
TIEMPOS DE OPERACIÓN	CICLO DE RECOLECCION Y COMPACTACION 20 A 22 SEG.
TRANSPORTE DE AYUDANTES	UN ESTRIBO DE LAMINA ANTIDERRAPANTE A CADA LADO DE LA TOLVA
	CON 2 PASAMANOS MOLETEADOS A CADA LADO PARA SEGURIDAD DE
	LOS AYUDANTES.
PARA MANTENIMIENTO	CUENTA CON DISPOSITIVOS PARA ENGRASAR (GRASERAS) EN TODAS LAS
17 (O CIVI) (IVIEIVIIII)	PARTES DE PIVOTEO Y ROZAMIENTO.
TERMINADO Y PINTURA	LA SUPERFICIE DE LA CAJA ES PREPARADA CON DESENGRASANTE Y DOS
TERRITORY (CAPAS DE ANTICORROSIVO ESPECIAL PARA ESMALTE ALQUIDALICO AL
	COLOR BLANCO (CABINA Y CAJA)
CUMPLIMIENTO DE NORMAS	CUMPLE CON LAS APLICABLES NOM, ANSI, ASTM Y SAE
DOCUMENTACION	MANUALES DE OPERACIÓN, MANTENIMIENTO Y LISTADO DE PARTES.(UN
DOCUMENTACION	ORIGINAL POR UNIDAD)
	1 (UN) AÑO CONTRA DEFECTOS DE MATERIALES, MANO DE OBRA, DE
GARANTIA	FABRICACIÓN Y VICIOS OCULTOS
SERVICIO DE CAPACITACION	A OPERADORES Y A MECANICOS EN TECNICOS EN HIDRAULICA.
EN EL LUGAR QUE INDIQUE LA	DURACION: A OPERADORES 3 HORAS Y MECANICOS DOS SESIONES DE
CONVOCANTE	3 HORAS C/U.
SERVICIO DE ASISTENCIA	INMEDIATO VIA TELEFONICA, CORREO
REFACCIONES	TODAS EN EL MERCADO LOCAL Y DE PLANTA GARANTIZADA LA
	EXISTENCIA MINIMO 5 AÑOS.
TALLER DE SERVICIO	PARA MANTENIMIENTO Y GARANTIAS.
	DIRECTO EN NUESTRA PLANTA EN:
	ANTONIO GUTIERREZ SOLA # 208-A CD. INDUSTRIAL AGUASCALIENTES,
	AGS. TEL Y FAX: (449) 9-71-03-01, 04,06, Y 60
SERVICIOS DEL TALLER	ATENCION, RESPUESTA Y REPARACION EN EL MOMENTO QUE SE
	PRESENTE EL EQUIPO, (TIEMPO DE REPARACION Y/O MANTENIMIENTO
	UNICAMENTE EL ESTRICTAMENTE REQUERIDO) PERSONAL CAPACITADO Y
	EXPERIMENTADO EN LOS BIENES OFERTADOS, DISPONIBILIDAD INMEDIATA
	DEL ALMACEN GENERAL DE PARTES Y REFACCIONES, FABRICACION
	INMEDIATA DE PARTES Y REFACCIONES; ANALISIS DE LAS FALLAS Y
	ORIENTACION Y ASESORIA A OPERADORES Y MECANICOS SOBRE LA
	PREVENSION DE LAS FALLAS ENCONTRADAS. REPORTE ESCRITO DEL
	SERVICIO OTORGADO.
DOCUMENTACIÓN A LA ENTREGA	FICHA TÉCNICA, MANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO. Y
DE LAS UNIDADES	CUMPLIMIENTO DE LAS NORMAS, EXPEDIDO POR EL "CENTRO DE
	INVESTIGACION E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA" DEL INSTITUTO
	POLITECNICO NACIONAL, CON RECONOCIMIENTO INTERNACIONAL.



Tels: +52 449 9710306, www.recelegic.mx clientes@recelegic.mx

